

WERMIKULIT EKSFOLIOWANY (EV EN 14317-1)

POWDER
0,1 mm



MICRON
0,5 mm



SUPERFINE
1 mm



FINE
2 mm



MEDIUM
4 mm



LARGE
8 mm



SIŁA MINERAŁU:

Technologia produkcji wermikulitu ekspandowanego praktycznie nie generuje odpadów, a powstające w procesie produkcji pozostałości można wykorzystać w kolejnym cyklu produkcyjnym.

Wermikulit eksfoliowany jest materiałem wytwarzanym w procesie wypalania w wysokiej temperaturze (400oC-1000oC) wermikulitu surowego, minerału ilastego z grupy glinokrzemianów (uwodniony glinokrzemian magnezu). Ma luźną, sypką i porowatą strukturę. Charakteryzuje się stabilną budową warstwową (nie ulega starzeniu i degradacji). Jest materiałem w 100 procentach naturalnym i nietoksycznym, obojętnym chemicznie i sterylnym biologicznie. Jest produkowany w różnych frakcjach (wielkość granulatu), przy czym wielkość frakcji ma wpływ na cechy użytkowe materiału. Dzięki swoim unikalnym właściwościom znajduje szerokie zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu, a także w budownictwie, rolnictwie i ogrodnictwie oraz w zastosowaniach związanych z ochroną środowiska.

UNIKALNA KOMBINACJA CENNYCH WŁAŚCIWOŚCI:

Wermikulit eksfoliowany jest stosowany jako **produkt gotowy** (naturalny, lekki granulat o właściwościach sorpcyjnych, ogniotrwałych i izolacyjnych) lub **półprodukt** w procesie produkcyjnym (lekki wypełniacz mineralny o właściwościach ogniotrwałych i izolacyjnych). Jest optymalnym wyborem, jeżeli szukają Państwo ekologicznego materiału, który posiada jedną lub kilka z wymienionych poniżej właściwości:



- ogniotrwałość / odporność na bardzo wysokie temperatury
- wysoka izolacyjność temperaturowa;
- dobra izolacyjność dźwiękowa;
- nietoksyczność / neutralność chemiczna;
- stabilność (niezmiennność właściwości użytkowych w czasie);
- naturalna odporność na rozwój grzybów i pleśni;
- niska waga;
- nierozpuszczalność w wodzie.

KORZYŚCI:

- Uzyskanie efektu **ogniochronności** / Zwiększenie poziomu odporności wyrobu gotowego na ogień i wysokie temperatury.
- Uzyskanie efektu **izolacyjności** / Zwiększenie współczynnika izolacyjności temperaturowej i/lub izolacyjności dźwiękowej wyrobu.
- Gwarancja **nietoksyczności** / neutralności chemicznej wyrobu.
- Możliwość zaklasyfikowanie produktu jako wyrobu **ekologicznego** / bazującego na naturalnych składnikach.
- **Wydłużenie okresu przydatności** do użycia wyrobu gotowego.
- **Obniżenie wagi** wyrobu gotowego.

ZASTOSOWANIA:

- Przemysł chemiczny (sorwent przemysłowy), metalurgia (materiał izolacyjny), motoryzacja (produkcja klocków hamulcowych), produkcja materiałów i wyrobów ogniochronnych i izolacyjnych, ochrona przeciwpożarowa.
- Budownictwo: produkcja chemii budowlanej, produkcja materiałów budowlanych, produkcja lekkich betonów.
- Transport: zabezpieczanie ładunków niebezpiecznych substancji.
- Ochrona środowiska: pochłanianie substancji szkodliwych, materiał filtrujący, pochłanianie niepożądanych zapachów.
- Rolnictwo: dodatek paszowy, podłoże ściółkowe dla zwierząt hodowlanych, pochłanianie toksycznych substancji.
- Ogrodnictwo: dodatek mineralny do podłoży ogrodniczych.

PARAMETRY PRODUKTU:

	POWDER	MICRON	SUPERFINE	FINE	MEDIUM	LARGE
Skład chemiczny:	SiO ₂ , MgO, Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , K ₂ O, CaO					
Nominalna wielkość frakcji:	0,1 mm	0,5 mm	1 mm	2 mm	4 mm	8 mm
Rzeczywista wielkość frakcji:	0,06-0,12 mm	0,25-0,5 mm	0,5-1 mm	1-2 mm	2-4 mm	4-8 mm
Gęstość nasypowa:	190 kg/ m ³	140-180 kg/ m ³	120-160 kg/m ³	100-120 kg/m ³	80-100 kg/m ³	60-80 kg/m ³
Reakcja na ogień:	klasa A1 (niepalny)					
Temperatura stosowania:	od -260°C do +1200°C					
Opakowanie:	worki LDPE 100 l / big bagi 1,2 m ³					
Okres przydatności do użycia:	nieograniczony					
Deklarowana zgodność z normami:	PN-EN 14317-1:2006; PN-EN 15501:2016					
Dokumentacja:	Karta techniczna (TDS), Karta charakterystyki (MSDS), Deklaracja zgodności, Analiza sitowa					

ZAPRASZAMY

